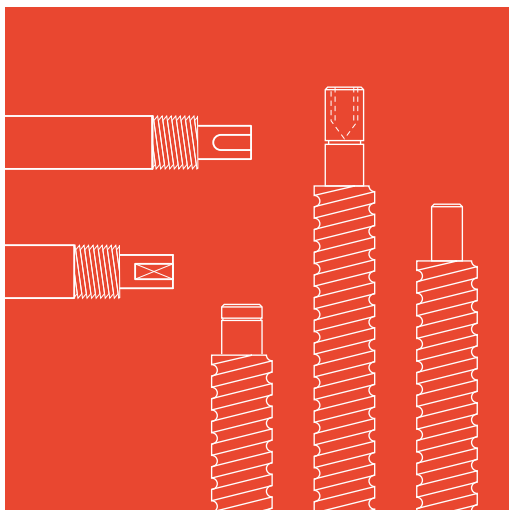


HIWIN®

国内工場 短納期  
ボールねじカタログ

精密ボールねじ・転造ボールねじ  
軸端加工・サポートユニット



HIWIN BALLSCREWS & SUPPORT UNIT



# HIWIN BALLSCREWS & SUPPORT UNIT

## 短納期ボールねじ カタログ

精密ボールねじ・転造ボールねじ  
軸端加工・サポートユニット

### INDEX

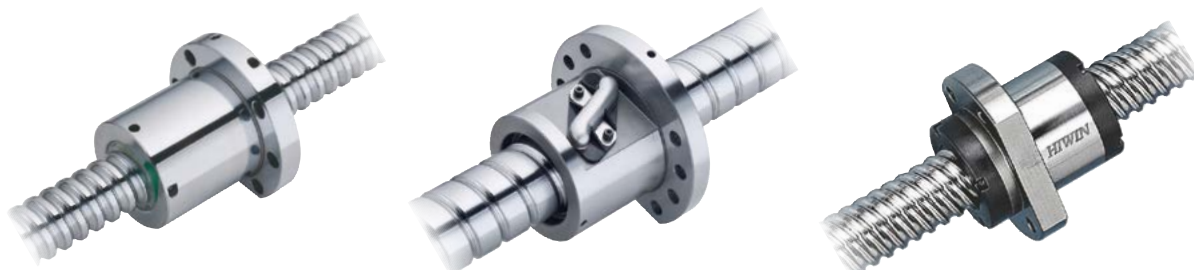
#### 精密ボールねじ

|               |      |
|---------------|------|
| 精密ボールねじの種類と特長 | P.2  |
| 外径6・8mm       | P.4  |
| 外径10mm        | P.6  |
| 外径12mm        | P.8  |
| 外径15mm        | P.10 |
| 外径20mm        | P.12 |
| 外径25mm        | P.14 |

#### 転造ボールねじ

|               |      |
|---------------|------|
| 転造ボールねじの種類と特長 | P.16 |
| 外径10mm～50mm   | P.17 |

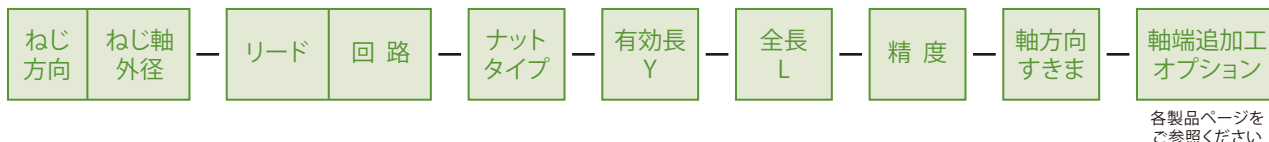
|                    |      |
|--------------------|------|
| HIWIN ボールねじ 製作可能範囲 | P.20 |
|--------------------|------|



# HIWIN短納期対応 精密ボールねじの種類と特長

## 呼び型番の構成

HIWINボールねじ短納期シリーズの呼び番号の基本構成は以下のとおりです。  
各形状の呼び型番の詳細は個別の寸法表をご覧ください。

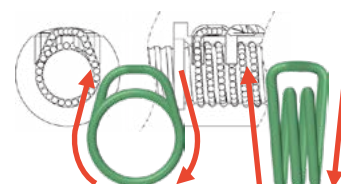


## 短納期対応品のナット種類 全てフランジ付、シングルナット

### ■ 精密ボールねじ (ねじ軸外径6~25、リード1~20)

なめらかで精密な運動に。標準軸端加工のほか、オプション追加加工が可能です。

- ねじ軸外径 : 6~25mm
- リード : 1~20mm
- 精度 : 0.018mm(C5)



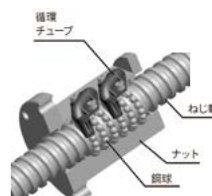
### Super S シリーズ [FSC]

接線すくい方式を採用し、低騒音、高DN値、高速対応、高剛性を実現。  
コンパクトなナット外径が特長です。



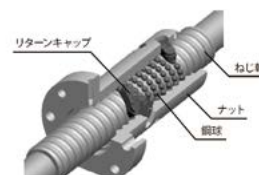
### Super T シリーズ [FST]

接線すくい方式を採用し、低騒音、高DN値、高速対応、高剛性を実現。  
外部循環方式です。



### 内部循環コマ式 [FSI]

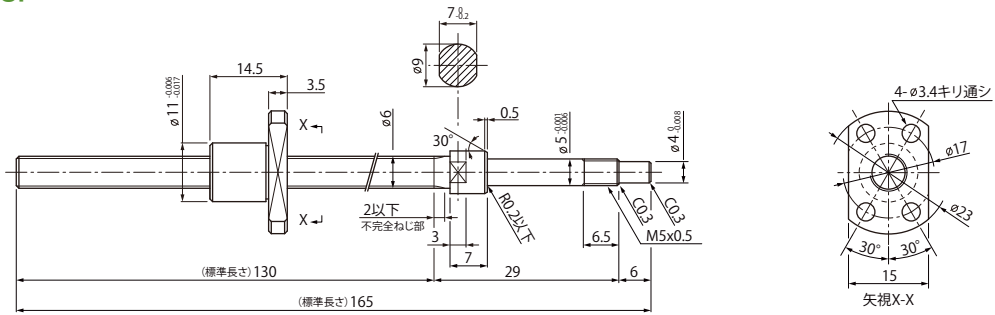
2溝をつなぐナット内部のリターンキャップをボールが通るため、  
コンパクトなナットサイズを実現。



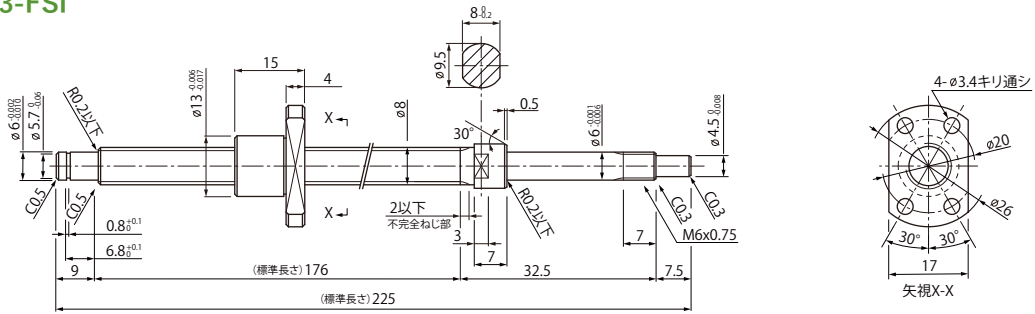


精密ボールねじ ねじ軸外径6・8 リード1・2  
内部循環コマ式[FSI] 精度等級:C5

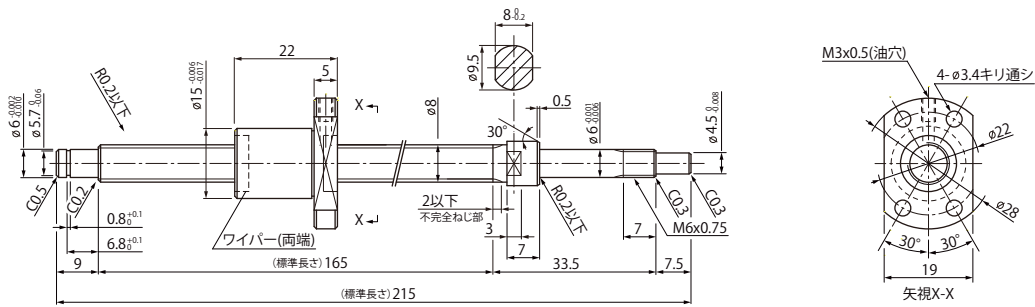
■R6-1T3-FSI



■R8-1T3-FSI



■R8-2T3-FSI

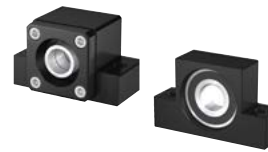


有効長Yと全長Lは、各型式とも右表下段の範囲内で変更可能です。

| ねじ方向     | ねじ軸外径 | リード | 回路 | ナットタイプ           | 有効長 Y<br>1mm単位指定可 | 全長 L<br>有効長Y+軸端長 | 精度            | 軸方向ずきま                                 | ボール中心径 | ねじ軸谷径 | 循環数   | 動定格荷重[kN] | 静定格荷重[kN] |
|----------|-------|-----|----|------------------|-------------------|------------------|---------------|--|--------|-------|-------|-----------|-----------|
| R<br>[右] | 6     | 1   | T3 | FSI<br>[内部循環コマ式] | (標準長さ) 130        | (標準長さ) 165       | 0.018<br>[CS] | S0<br>[予圧]<br>S1<br>[ずきまあり<br>0.005mm] | 6.10   | 5.261 | 1巻×3列 | 0.8       | 1.1       |
|          |       |     |    |                  | 19 ~ 125          | 54 ~ 160         |               |  |        |       |       |           |           |
|          | 8     | 1   | T3 |                  | (標準長さ) 176        | (標準長さ) 225       |               |  |        |       |       |           |           |
|          |       |     |    |                  | 19 ~ 162          | 68 ~ 211         |               |  |        |       |       |           |           |
|          |       | 2   | T3 |                  | (標準長さ) 165        | (標準長さ) 215       |               |  |        |       |       |           |           |
|          |       |     |    |                  | 3 ~ 151           | 80 ~ 201         |               |  |        |       |       |           |           |

■ 推奨サポートユニット

| 型番         | 固定側  | 支持側  |
|------------|------|------|
| R6-1T3-FSI | -    | -    |
| R8-*T3-FSI | EK06 | EF06 |



■ 軸端 オプション追加加工

| オプションコード | 加工内容                | 仕様  |
|----------|---------------------|---|
| NH       | 支持側軸端 加工なし<br>      | 支持側軸端の加工をしません。<br>指定方法 <b>NH</b>  |
| RLH      | ナット向き変更<br>標準<br>変更 | ナット向きを変更します。<br>指定方法 <b>RLH</b>   |
| RNH      | 支持側軸端 止め輪溝加工なし<br>  | 止め輪溝加工をしません。<br>型番   寸法<br>R6-1T3-FSI   対応なし<br>R8-***-FSI   9<br>※併用不可: FH・GH<br>指定方法 <b>RNH</b>   |
| FH       | 支持側軸端 長さ変更<br>      | 軸端長さを変更します。<br>FH: 1mm単位で指定<br>型番   寸法<br>R6-1T3-FSI   対応なし<br>R8-***-FSI   10 ≤ FH ≤ 20 ℓ = 6.8<br>止め輪溝寸法 = 0.8<br>※併用不可: RNH・GH<br>※Y寸法が短くなります。<br>指定方法 <b>FH15</b> |

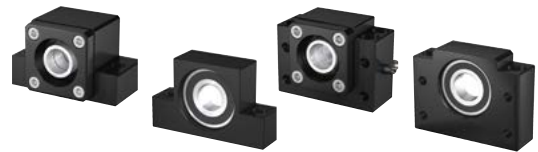
| オプションコード   | 加工内容               | 仕様   |
|------------|--------------------|--|
| SH         | 固定側軸端 平面取加工<br>    | 平面取加工をします。<br>SH: 1mm単位で指定<br>型番   寸法<br>R6-1T3-FSI   5 ≤ SH ≤ 6<br>R8-***-FSI   5 ≤ SH ≤ 9<br>※併用不可: KH・KLH・SWH/SGH<br>指定方法 <b>SH8</b>  |
| SWH<br>SGH | 固定側軸端 2ヶ所平面取加工<br> | 2ヶ所の平面取加工をします。<br>SWH: 90度の位置<br>SGH: 120度の位置<br>いずれも1mm単位で指定<br>型番   寸法<br>R6-1T3-FSI   5 ≤ SWH・SGH ≤ 6<br>R8-***-FSI   5 ≤ SWH・SGH ≤ 9<br>※併用不可: KH・KLH・SH<br>指定方法 <b>SWH8</b> |



| ねじ方向     | ねじ軸外径 | リード | 回路 | ナットタイプ                          | 有効長 Y<br>1mm単位指定可 | 全長 L<br>有効長Y+軸端長 | 精度            | 軸方向すきま                                 | ボール中心径 | ねじ軸谷径 | 循環数   | 動定格荷重[kN] | 静定格荷重[kN] |
|----------|-------|-----|----|---------------------------------|-------------------|------------------|---------------|--|--------|-------|-------|-----------|-----------|
| R<br>[右] | 10    | 2   | T3 | FSI<br><small>(内部循環コマ式)</small> | (標準長さ) 185        | (標準長さ) 243       | 0.018<br>[CS] | S0<br>[予圧]<br>S1<br>[すきまあり<br>0.005mm] | 10.20  | 8.638 | 1巻×3列 | 2.4       | 3.4       |
|          |       |     |    |                                 | 30 ~ 171          | 88 ~ 229         |               |  |        |       |       |           |           |
|          |       | 4   | K3 | FSC<br><small>(Super S)</small> | (標準長さ) 210        | (標準長さ) 280       |               |  |        |       |       |           |           |
|          |       |     |    |                                 | 50 ~ 195          | 120 ~ 265        |               |  |        |       |       |           |           |
|          |       | 10  | K2 | FSC<br><small>(Super S)</small> | (標準長さ) 367        | (標準長さ) 440       |               |  |        |       |       |           |           |
|          |       |     |    |                                 | 79 ~ 279          | 152 ~ 352        |               |  |        |       |       |           |           |

■ 推奨サポートユニット

| 型番          | 固定側  | 支持側  |
|-------------|------|------|
| R10-2T3-FSI | EK08 | EF08 |
| R10-***-FSC | BK10 | BF10 |



■ 軸端 オプション追加工

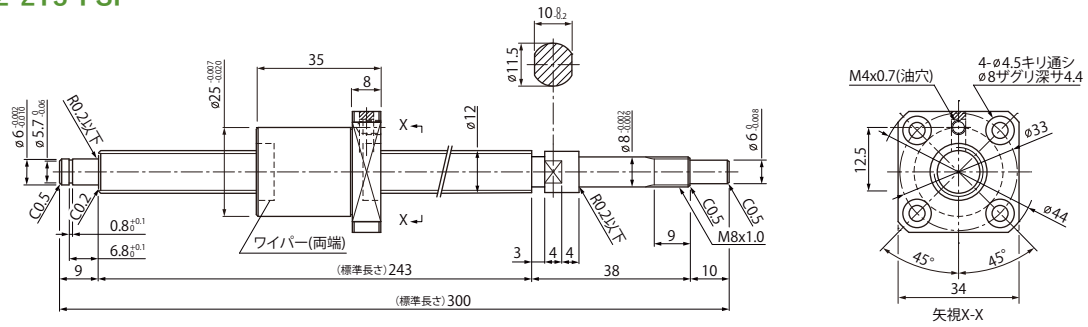
| オプションコード | 加工内容                | 仕様   |
|----------|---------------------|--|
| NH       | 支持側軸端 加工なし<br>      | 支持側軸端の加工をしません。<br>指定方法 <b>NH</b>   |
| RLH      | ナット向き変更<br>標準<br>変更 | ナット向きを変更します。<br>指定方法 <b>RLH</b>  |
| RNH      | 支持側軸端 止め輪溝加工なし<br>  | 止め輪溝加工をしません。<br>型番 寸法<br>R10-***-FSI 9<br>R10-***-FSC 10<br>※併用不可：FH・GH<br>指定方法 <b>RNH</b>   |
| FH       | 支持側軸端 長さ変更<br>      | 軸端長さを変更します。<br>FH: 1mm単位で指定<br>型番 寸法<br>R10-***-FSI 10 ≤ FH ≤ 20 ℓ = 6.8<br>止め輪溝寸法 = 0.8<br>R10-***-FSC 11 ≤ FH ≤ 20 ℓ = 7.9<br>止め輪溝寸法 = 0.9<br>※併用不可：RNH・GH<br>※Y寸法が短くなります。<br>指定方法 <b>FH15</b> |
| GH       | 支持側軸端 加工変更<br>      | 軸端加工寸法を変更します。<br>型番 寸法<br>R10-***-FSI 対応なし<br>R10-***-FSC Q: 6・8より選択<br>G: 1mm単位で指定<br>5 ≤ G ≤ Q × 3<br>※併用不可：RNH・FH<br>※Y寸法が短くなります。<br>指定方法 <b>GH-Q6-G15</b>                                    |

| オプションコード   | 加工内容               | 仕様   |
|------------|--------------------|--|
| KH         | 固定側軸端 キー溝加工<br>    | キー溝加工をします。<br>KH: 1mm単位で指定<br>型番 寸法<br>R10-***-FSI 3 ≤ KH ≤ 9<br>R10-***-FSC 3 ≤ KH ≤ 14<br>キー溝寸法 軸径 b t<br>(mm) 6-7 2 1.2<br>8-10 3 1.8<br>※併用不可：<br>KLH・SH・SWH/SGH<br>指定方法 <b>KH12</b>             |
| KLH        | 固定側軸端 キー溝加工<br>    | キー溝加工の位置指定をします。<br>K・S: 1mm単位で指定<br>型番 寸法<br>R10-***-FSI 4 ≤ K+S ≤ 9<br>R10-***-FSC 4 ≤ K+S ≤ 14<br>キー溝寸法 軸径 b t<br>(mm) 6-7 2 1.2<br>8-10 3 1.8<br>※併用不可：<br>KH・SH・SWH/SGH<br>指定方法 <b>KLH-K8-S3</b> |
| SH         | 固定側軸端 平面取加工<br>    | 平面取加工をします。<br>SH: 1mm単位で指定<br>型番 寸法<br>R10-***-FSI 5 ≤ SH ≤ 9<br>R10-***-FSC 5 ≤ SH ≤ 14<br>※併用不可：<br>KH・KLH・SWH/SGH<br>指定方法 <b>SH10</b>   |
| SWH<br>SGH | 固定側軸端 2ヶ所平面取加工<br> | 2ヶ所の平面取加工をします。<br>SWH: 90度の位置<br>SGH: 120°の位置<br>いずれも1mm単位で指定<br>型番 寸法<br>R10-***-FSI 5 ≤ SWH・SGH ≤ 9<br>R10-***-FSC 5 ≤ SWH・SGH ≤ 14<br>※併用不可：KH・KLH・SH<br>指定方法 <b>SWH10</b>                        |

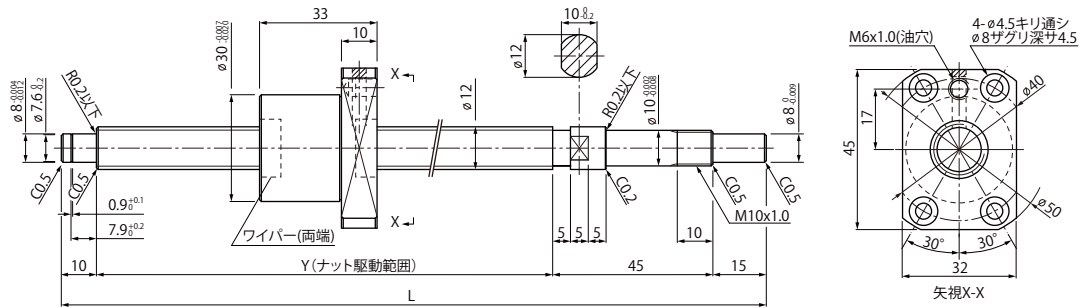
# 精密ボールねじ ねじ軸外径12 リード2・5・10

## 内部循環コマ式[FSl]・Super S[FSC] 精度等級:C5

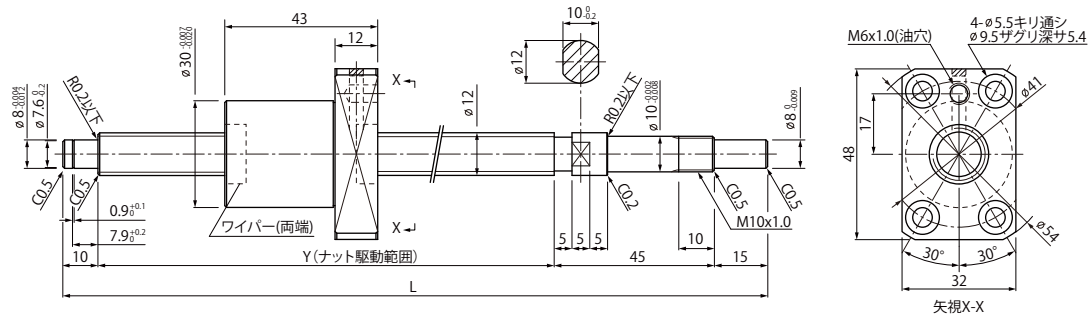
### ■R12-2T3-FSl



### ■R12-5K4-FSC



### ■R12-10K3-FSC



| ねじ方向     | ねじ軸外径 | リード | 回路 | ナットタイプ                          | 有効長 Y<br>1mm単位指定可      | 全長 L<br>有効長Y+軸端長        | 精度            | 軸方向すきま                   | ボール中心径 | ねじ軸谷径  | 循環数   | 動定格荷重[kN] | 静定格荷重[kN] |
|----------|-------|-----|----|---------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|--------------------------|--------|--------|-------|-----------|-----------|
| R<br>[右] | 12    | 2   | T3 | FSI<br><small>[内部循環コマ式]</small> | (標準長さ) 243<br>43 ~ 229 | (標準長さ) 300<br>100 ~ 286 | 0.018<br>[CS] | S0<br>[予圧]               | 12.20  | 10.638 | 1巻×3列 | 2.7       | 4.2       |
|          |       | 5   | K4 | FSC<br><small>[Super S]</small> | 53 ~ 285               | 123 ~ 355               |               | S1<br>[すきまあり<br>0.005mm] | 12.20  | 10.136 | 4巻×1列 | 7.5       | 13.3      |
|          |       | 10  | K3 |                                 | 83 ~ 385               | 153 ~ 455               |               | 12.25                    | 9.792  | 3巻×1列  | 7.1   | 11.3      |           |

■ 推奨サポートユニット

| 型番          | 固定側  | 支持側  |
|-------------|------|------|
| R12-2T3-FSI | EK08 | EF08 |
| R12-***-FSC | BK10 | BF10 |



■ 軸端 オプション追加

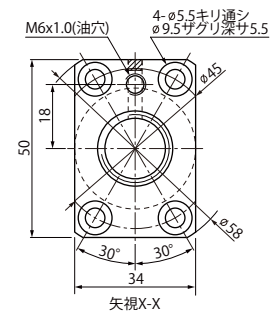
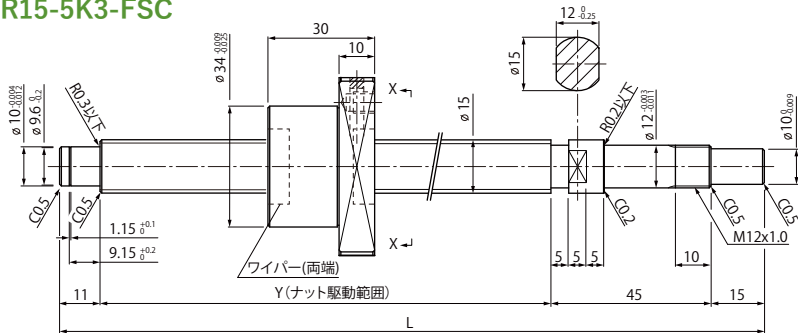
| オプションコード | 加工内容                | 仕様   |
|----------|---------------------|--|
| NH       | 支持側軸端 加工なし<br>      | 支持側軸端の加工をしません。<br>指定方法 <b>NH</b>   |
| RLH      | ナット向き変更<br>標準<br>変更 | ナット向きを変更します。<br>指定方法 <b>RLH</b>  |
| RNH      | 支持側軸端 止め輪溝加工なし<br>  | 止め輪溝加工をしません。<br>$l=10$<br>※併用不可: FH・GH<br>指定方法 <b>RNH</b>  |
| FH       | 支持側軸端 長さ変更<br>      | 軸端長さを変更します。<br>FH: 1mm単位で指定<br>$12 \leq FH \leq 20$<br>$l=7.9$ 止め輪溝寸法=0.9<br>※併用不可: RNH・GH<br>※Y寸法が短くなります。<br>指定方法 <b>FH15</b>     |
| GH       | 支持側軸端 加工変更<br>      | 軸端加工寸法を変更します。<br>Q: 6・8より選択<br>G: 1mm単位で指定<br>$5 \leq G \leq Q \times 3$<br>※併用不可: RNH・FH<br>※Y寸法が短くなります。<br>指定方法 <b>GH-Q6-G15</b> |

| オプションコード   | 加工内容               | 仕様   |    |   |   |     |   |     |      |   |     |
|------------|--------------------|--|----|---|---|-----|---|-----|------|---|-----|
| KH         | 固定側軸端 キー溝加工<br>    | キー溝加工をします。<br>KH: 1mm単位で指定<br>$3 \leq KH \leq 14$<br>キー溝寸法 (mm)<br><table border="1"> <tr> <th>軸径</th> <th>b</th> <th>t</th> </tr> <tr> <td>6-7</td> <td>2</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>8-10</td> <td>3</td> <td>1.8</td> </tr> </table> ※併用不可:<br>KLH・SH・SWH/SGH<br>指定方法 <b>KH12</b>            | 軸径 | b | t | 6-7 | 2 | 1.2 | 8-10 | 3 | 1.8 |
| 軸径         | b                  | t  |    |   |   |     |   |     |      |   |     |
| 6-7        | 2                  | 1.2  |    |   |   |     |   |     |      |   |     |
| 8-10       | 3                  | 1.8  |    |   |   |     |   |     |      |   |     |
| KLH        | 固定側軸端 キー溝加工<br>    | キー溝加工の位置指定をします。<br>K・S: 1mm単位で指定<br>$4 \leq K+S \leq 14$<br>キー溝寸法 (mm)<br><table border="1"> <tr> <th>軸径</th> <th>b</th> <th>t</th> </tr> <tr> <td>6-7</td> <td>2</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>8-10</td> <td>3</td> <td>1.8</td> </tr> </table> ※併用不可:<br>KH・SH・SWH/SGH<br>指定方法 <b>KLH-K8-S3</b> | 軸径 | b | t | 6-7 | 2 | 1.2 | 8-10 | 3 | 1.8 |
| 軸径         | b                  | t  |    |   |   |     |   |     |      |   |     |
| 6-7        | 2                  | 1.2  |    |   |   |     |   |     |      |   |     |
| 8-10       | 3                  | 1.8  |    |   |   |     |   |     |      |   |     |
| SH         | 固定側軸端 平面取加工<br>    | 平面取加工をします。<br>SH: 1mm単位で指定<br>$5 \leq SH \leq 14$<br>※併用不可:<br>KH・KLH・SWH/SGH<br>指定方法 <b>SH10</b>  |    |   |   |     |   |     |      |   |     |
| SWH<br>SGH | 固定側軸端 2ヶ所平面取加工<br> | 2ヶ所の平面取加工をします。<br>SWH: 90度の位置<br>SGH: 120°Cの位置<br>いずれも1mm単位で指定<br>$5 \leq SWH \cdot SGH \leq 14$<br>※併用不可: KH・KLH・SH<br>指定方法 <b>SWH10</b>  |    |   |   |     |   |     |      |   |     |

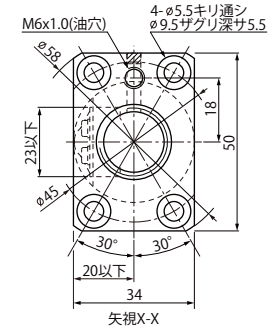
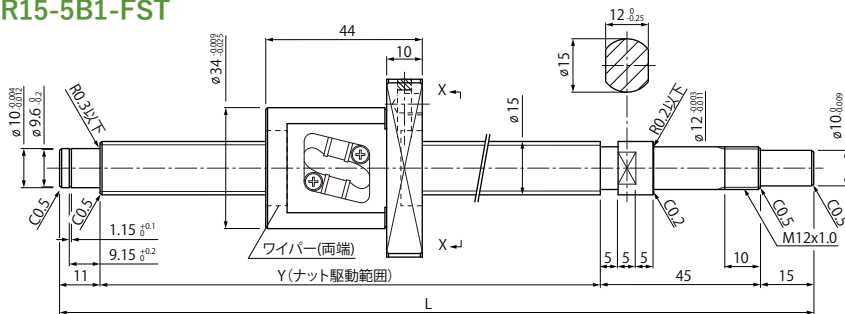
# 精密ボールねじ ねじ軸外径15 リード5・10・20

## Super S[FSC]・Super T[FST] 精度等級:C5

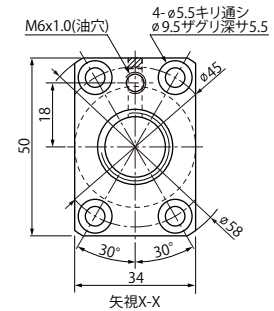
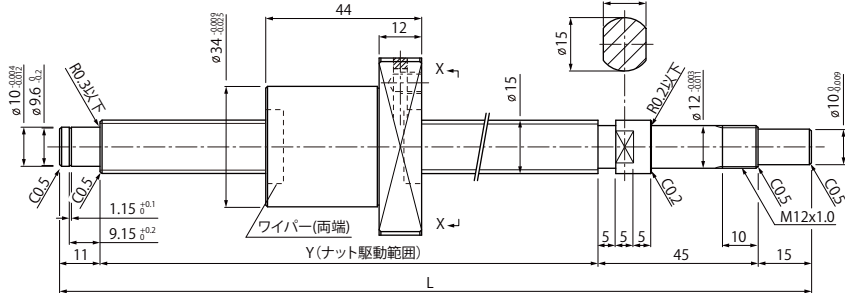
### ■R15-5K3-FSC



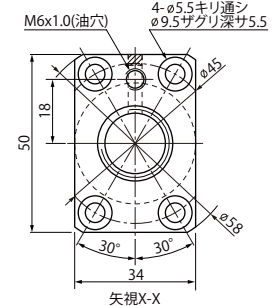
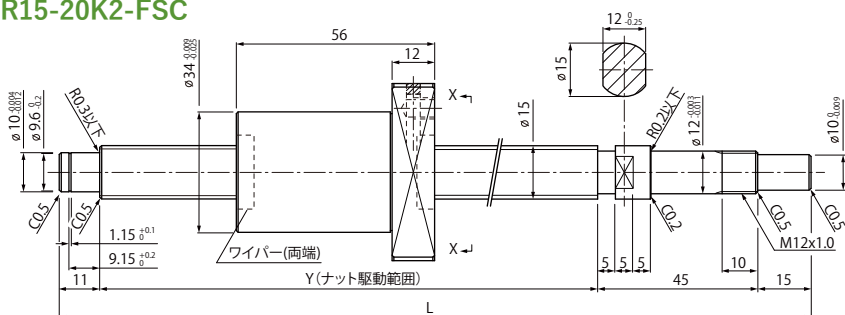
### ■R15-5B1-FST



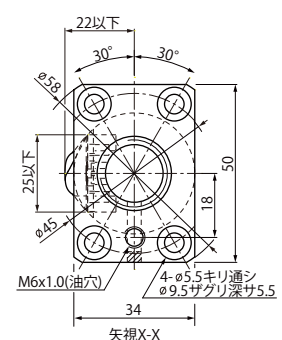
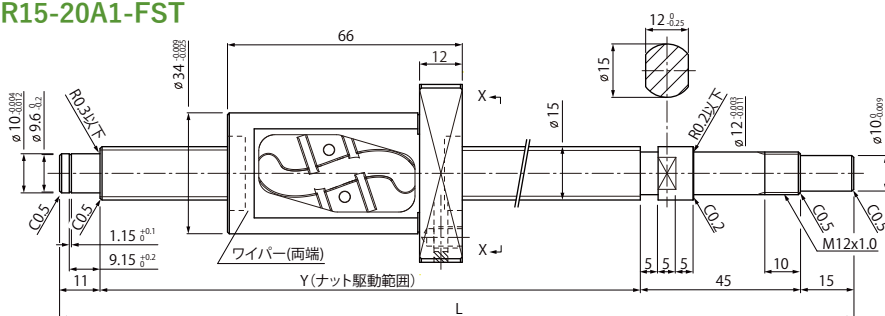
### ■R15-10K3-FSC



### ■R15-20K2-FSC



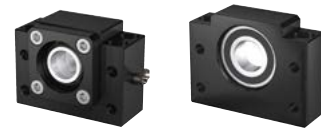
### ■R15-20A1-FST



| ねじ方向     | ねじ軸外径 | リード | 回路 | ナットタイプ           | 有効長 Y<br>1mm単位指定可 | 全長 L<br>有効長Y+軸端長 | 精度            | 軸方向すきま                                     | ボール中心径 | ねじ軸谷径  | 循環数     | 動定格荷重[kN] | 静定格荷重[kN] |
|----------|-------|-----|----|------------------|-------------------|------------------|---------------|--|--------|--------|---------|-----------|-----------|
| R<br>[右] | 15    | 5   | K3 | FSC<br>[Super S] | 50 ~ 594          | 121 ~ 665        | 0.018<br>[CS] | S0<br>[予圧]<br><br>S1<br>[すきまあり<br>0.005mm] | 15.60  | 12.469 | 3巻×1列   | 11.1      | 18.4      |
|          |       | 5   | B1 | FST<br>[Super T] | 64 ~ 594          | 135 ~ 665        |               |  | 15.60  | 12.324 | 2.6巻×1列 | 11.3      | 17.8      |
|          |       | 10  | K3 | FSC<br>[Super S] | 84 ~ 594          | 155 ~ 665        |               |  | 15.60  | 12.324 | 3巻×1列   | 11.8      | 18.9      |
|          |       | 20  | K2 | FSC<br>[Super S] | 136 ~ 884         | 207 ~ 955        |               |  | 15.60  | 12.324 | 2巻×1列   | 7.6       | 12.3      |
|          |       | 20  | A1 | FST<br>[Super T] | 136 ~ 594         | 207 ~ 665        |               |  | 15.60  | 12.324 | 1.6巻×1列 | 7.0       | 10.9      |

■ 推奨サポートユニット

| 型番          | 固定側  | 支持側  |
|-------------|------|------|
| R15-***-FS* | BK12 | BF12 |



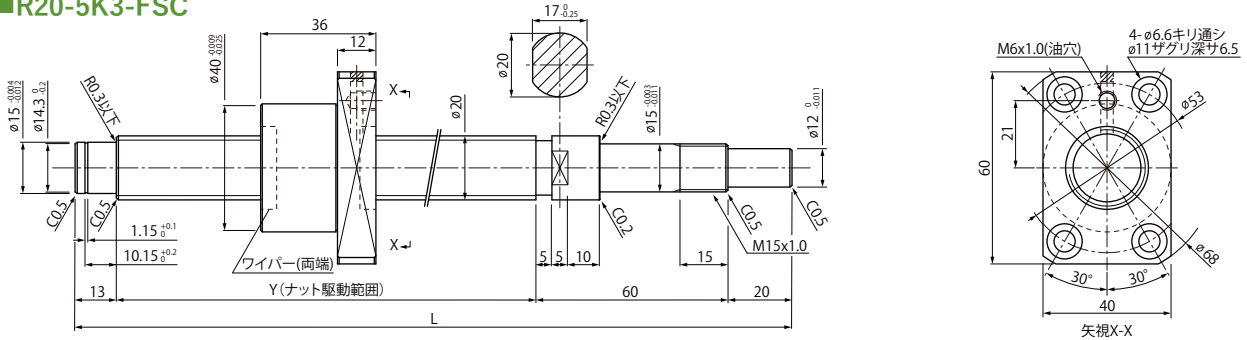
■ 軸端 オプション追加加工

| オプションコード | 加工内容                | 仕様  | オプションコード   | 加工内容               | 仕様   |    |   |   |      |   |     |
|----------|---------------------|---|------------|--------------------|--|----|---|---|------|---|-----|
| NH       | 支持側軸端 加工なし<br>      | 支持側軸端の加工をしません。<br>指定方法 <b>NH</b>  | KH         | 固定側軸端 キー溝加工<br>    | キー溝加工をします。<br>KH: 1mm単位で指定<br>3 ≤ KH ≤ 14<br>キー溝寸法 <table border="1"><tr><th>軸径</th><th>b</th><th>t</th></tr><tr><td>8-10</td><td>3</td><td>1.8</td></tr></table><br>※併用不可:<br>KLH・SH・SWH/SGH<br>指定方法 <b>KH12</b>            | 軸径 | b | t | 8-10 | 3 | 1.8 |
| 軸径       | b                   | t   |            |                    |  |    |   |   |      |   |     |
| 8-10     | 3                   | 1.8   |            |                    |  |    |   |   |      |   |     |
| RLH      | ナット向き変更<br>標準<br>変更 | ナット向きを変更します。<br>指定方法 <b>RLH</b>   | KLH        | 固定側軸端 キー溝加工<br>    | キー溝加工の位置指定をします。<br>K・S: 1mm単位で指定<br>4 ≤ K+S ≤ 14<br>キー溝寸法 <table border="1"><tr><th>軸径</th><th>b</th><th>t</th></tr><tr><td>8-10</td><td>3</td><td>1.8</td></tr></table><br>※併用不可:<br>KH・SH・SWH/SGH<br>指定方法 <b>KLH-K8-S3</b> | 軸径 | b | t | 8-10 | 3 | 1.8 |
| 軸径       | b                   | t   |            |                    |  |    |   |   |      |   |     |
| 8-10     | 3                   | 1.8   |            |                    |  |    |   |   |      |   |     |
| RNH      | 支持側軸端 止め輪溝加工なし<br>  | 止め輪溝加工をしません。<br>ℓ = 11<br>※併用不可: FH・GH<br>指定方法 <b>RNH</b>   | SH         | 固定側軸端 平面取加工<br>    | 平面取加工をします。<br>SH: 1mm単位で指定<br>5 ≤ SH ≤ 14<br>※併用不可:<br>KH・KLH・SWH/SGH<br>指定方法 <b>SH10</b>  |    |   |   |      |   |     |
| FH       | 支持側軸端 長さ変更<br>      | 軸端長さを変更します。<br>FH: 1mm単位で指定<br>14 ≤ FH ≤ 30<br>ℓ = 9.15 止め輪溝寸法=1.15<br>※併用不可: RNH・GH<br>※Y寸法が短くなります。<br>指定方法 <b>FH15</b>            | SWH<br>SGH | 固定側軸端 2ヶ所平面取加工<br> | 2ヶ所の平面取加工をします。<br>SWH: 90度の位置<br>SGH: 120度の位置<br>いずれも1mm単位で指定<br>5 ≤ SWH・SGH ≤ 14<br>※併用不可: KH・KLH・SH<br>指定方法 <b>SWH10</b>   |    |   |   |      |   |     |
| GH       | 支持側軸端 加工変更<br>      | 軸端加工寸法を変更します。<br>Q: 8・10・12より選択<br>G: 1mm単位で指定<br>5 ≤ G ≤ Q×3<br>※併用不可: RNH・FH<br>※Y寸法が短くなります。<br>指定方法 <b>GH-Q8-G15</b>             |            |                    |  |    |   |   |      |   |     |
| MH       | 支持側軸端 タップ加工<br>     | タップ加工をします。<br>M×ℓ (タップ穴寸法): M5×12<br>MH: 1mm単位で指定<br>18 ≤ MH ≤ 30<br>ℓ₂ = 9.15<br>※併用不可: RNH・FH<br>※Y寸法が短くなります。<br>指定方法 <b>MH20</b> |            |                    |  |    |   |   |      |   |     |

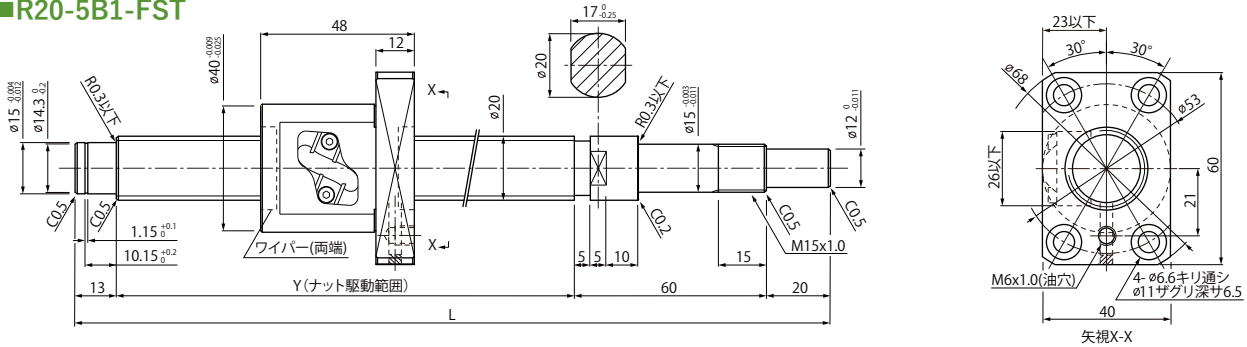
# 精密ボールねじ ねじ軸外径20 リード5・10・20

## Super S[FSC]・Super T[FST] 精度等級:C5

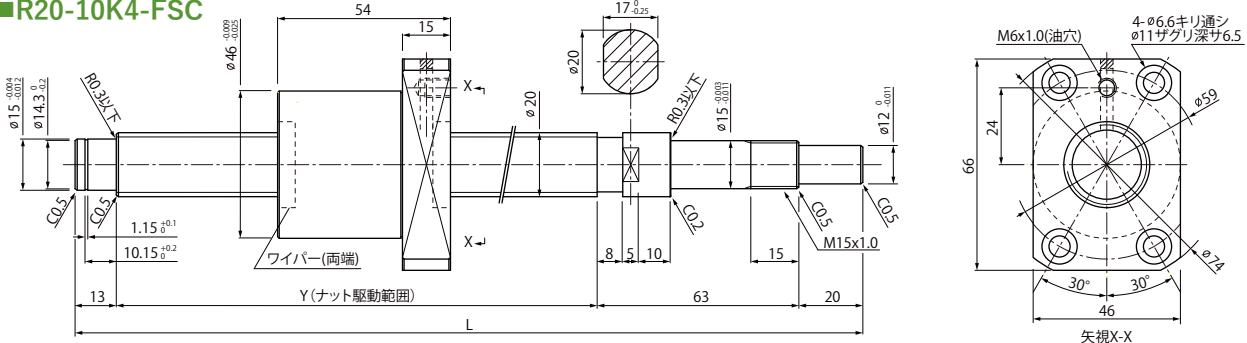
### ■R20-5K3-FSC



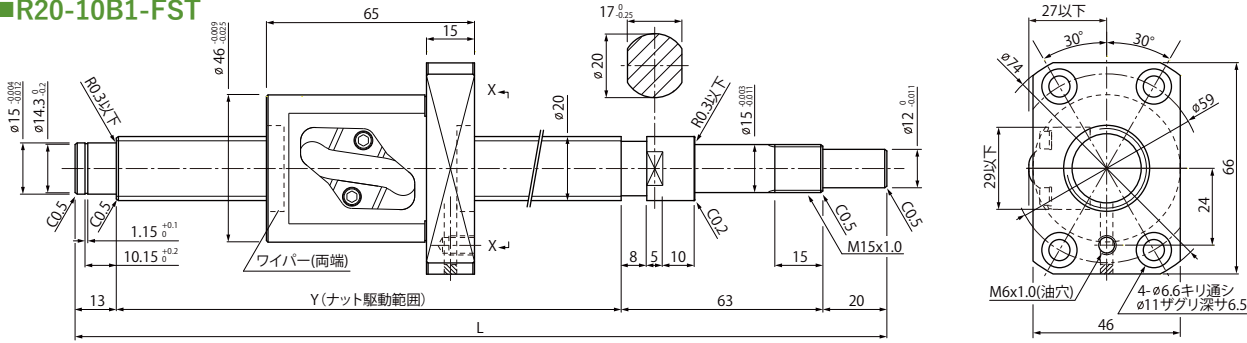
### ■R20-5B1-FST



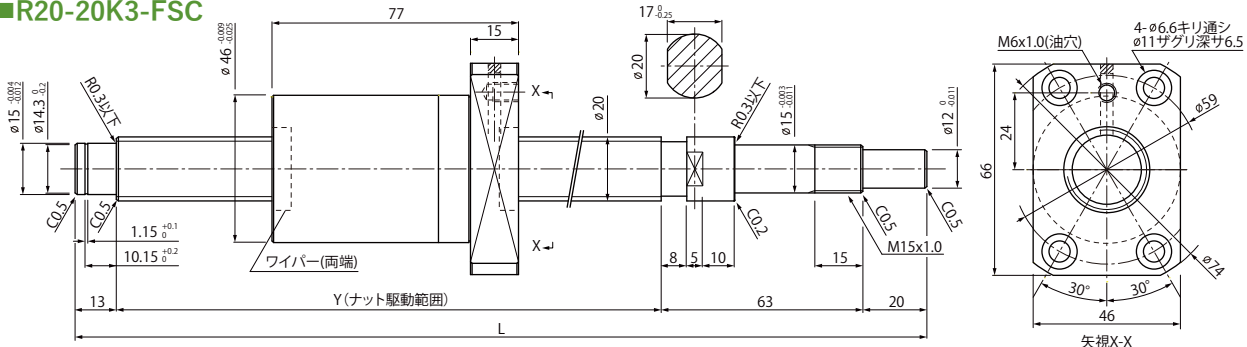
### ■R20-10K4-FSC



### ■R20-10B1-FST



### ■R20-20K3-FSC



| ねじ方向     | ねじ軸外径 | リード | 回路 | ナットタイプ           | 有効長 Y<br>1mm単位指定可 | 全長 L<br>有効長Y+軸端長 | 精度            | 軸方向<br>すきま                                 | ボール<br>中心径 | ねじ軸<br>谷径 | 循環数     | 動定格<br>荷重[kN] | 静定格<br>荷重[kN] |
|----------|-------|-----|----|------------------|-------------------|------------------|---------------|--|------------|-----------|---------|---------------|---------------|
| R<br>[右] | 20    | 5   | K3 | FSC<br>[Super S] | 56 ~ 592          | 149 ~ 685        | 0.018<br>[CS] | S0<br>[予圧]<br><br>S1<br>[すきまあり<br>0.005mm] | 20.60      | 17.324    | 3巻×1列   | 13.9          | 26.3          |
|          |       | 5   | B1 | FST<br>[Super T] | 105 ~ 589         | 201 ~ 685        |               |  | 20.60      | 17.324    | 2.6巻×1列 | 13.1          | 24.4          |
|          |       | 10  | K4 | FSC<br>[Super S] | 94 ~ 999          | 190 ~ 1095       |               |  | 20.80      | 16.744    | 4巻×1列   | 24.0          | 43.5          |
|          |       | 10  | B1 | FST<br>[Super T] | 90 ~ 971          | 214 ~ 1095       |               |  | 21.00      | 16.132    | 2.6巻×1列 | 22.4          | 36.9          |
|          |       | 20  | K3 | FSC<br>[Super S] | 157 ~ 1499        | 253 ~ 1595       |               |  | 20.60      | 17.324    | 3巻×1列   | 13.7          | 26.5          |

■ 推奨サポートユニット

| 型番          | 固定側  | 支持側  |
|-------------|------|------|
| R20-***-FS* | BK15 | BF15 |



■ 軸端 オプション追加加工

| オプションコード | 加工内容                | 仕様   |
|----------|---------------------|--|
| NH       | 支持側軸端 加工なし<br>      | 支持側軸端の加工をしません。<br>指定方法 <b>NH</b>   |
| RLH      | ナット向き変更<br>標準<br>変更 | ナット向きを変更します。<br>指定方法 <b>RLH</b>  |
| RNH      | 支持側軸端 止め輪溝加工なし<br>  | 止め輪溝加工をしません。<br>$l = 13$<br>※併用不可：FH・GH<br>指定方法 <b>RNH</b>   |
| FH       | 支持側軸端 長さ変更<br>      | 軸端長さを変更します。<br>FH: 1mm単位で指定<br>$14 \leq FH \leq 30$<br>$l = 10.15$ 止め輪溝寸法=1.15<br>※併用不可：RNH・GH<br>※Y寸法が短くなります。<br>指定方法 <b>FH15</b>             |
| GH       | 支持側軸端 加工変更<br>      | 軸端加工寸法を変更します。<br>Q: 10・12・15より選択<br>G: 1mm単位で指定<br>$5 \leq G \leq Q \times 3$<br>※併用不可：RNH・FH<br>※Y寸法が短くなります。<br>指定方法 <b>GH-Q12-G15</b>        |
| MH       | 支持側軸端 タップ加工<br>     | タップ加工をします。<br>M×l (タップ穴寸法): M6×15<br>MH: 1mm単位で指定<br>$21 \leq MH \leq 30$<br>$l_2 = 10.15$<br>※併用不可：RNH・FH<br>※Y寸法が短くなります。<br>指定方法 <b>MH24</b> |

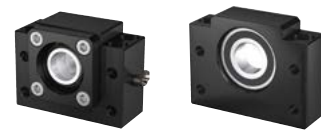
| オプションコード   | 加工内容               | 仕様  |    |   |   |       |   |     |
|------------|--------------------|---|----|---|---|-------|---|-----|
| KH         | 固定側軸端 キー溝加工<br>    | キー溝加工をします。<br>KH: 1mm単位で指定<br>$4 \leq KH \leq 19$<br>キー溝寸法 (mm) <table border="1"> <tr> <th>軸径</th> <th>b</th> <th>t</th> </tr> <tr> <td>11-12</td> <td>4</td> <td>2.5</td> </tr> </table><br>※併用不可：<br>KLH・SH・SWH/SGH<br>指定方法 <b>KH12</b>            | 軸径 | b | t | 11-12 | 4 | 2.5 |
| 軸径         | b                  | t   |    |   |   |       |   |     |
| 11-12      | 4                  | 2.5   |    |   |   |       |   |     |
| KLH        | 固定側軸端 キー溝加工<br>    | キー溝加工の位置指定をします。<br>K・S: 1mm単位で指定<br>$5 \leq K+S \leq 19$<br>キー溝寸法 (mm) <table border="1"> <tr> <th>軸径</th> <th>b</th> <th>t</th> </tr> <tr> <td>11-12</td> <td>4</td> <td>2.5</td> </tr> </table><br>※併用不可：<br>KH・SH・SWH/SGH<br>指定方法 <b>KLH-K8-S3</b> | 軸径 | b | t | 11-12 | 4 | 2.5 |
| 軸径         | b                  | t   |    |   |   |       |   |     |
| 11-12      | 4                  | 2.5   |    |   |   |       |   |     |
| SH         | 固定側軸端 平面取加工<br>    | 平面取加工をします。<br>SH: 1mm単位で指定<br>$5 \leq SH \leq 19$<br>※併用不可：<br>KH・KLH・SWH/SGH<br>指定方法 <b>SH10</b>   |    |   |   |       |   |     |
| SWH<br>SGH | 固定側軸端 2ヶ所平面取加工<br> | 2ヶ所の平面取加工をします。<br>SWH: 90度の位置<br>SGH: 120度の位置<br>いずれも1mm単位で指定<br>$5 \leq SWH \cdot SGH \leq 19$<br>※併用不可：KH・KLH・SH<br>指定方法 <b>SWH10</b>   |    |   |   |       |   |     |



| ねじ方向     | ねじ軸外径 | リード | 回路 | ナットタイプ           | 有効長 Y<br>1mm単位指定可 | 全長 L<br>有効長Y+軸端長 | 精度            | 軸方向<br>すきま                                 | ボール<br>中心径 | ねじ軸<br>谷径 | 循環数     | 動定格<br>荷重[kN] | 静定格<br>荷重[kN] |
|----------|-------|-----|----|------------------|-------------------|------------------|---------------|--|------------|-----------|---------|---------------|---------------|
| R<br>[右] | 25    | 5   | K3 | FSC<br>[Super S] | 58 ~ 594          | 179 ~ 715        | 0.018<br>[CS] | S0<br>[予圧]<br><br>S1<br>[すきまあり<br>0.005mm] | 25.60      | 22.324    | 3巻×1列   | 15.5          | 33.2          |
|          |       | 10  | K3 |                  | 90 ~ 971          | 214 ~ 1095       |               |  | 26.00      | 21.132    | 3巻×1列   | 26.7          | 49.5          |
|          |       | 10  | B1 | FST<br>[Super T] | 90 ~ 589          | 214 ~ 713        |               |  | 26.00      | 21.132    | 2.6巻×1列 | 25.0          | 46.0          |
|          |       | 20  | K3 | FSC<br>[Super S] | 160 ~ 1471        | 284 ~ 1595       |               |  | 25.80      | 21.744    | 3巻×1列   | 20.9          | 41.9          |

■ 推奨サポートユニット

| 型番          | 固定側  | 支持側  |
|-------------|------|------|
| R25-***-FS* | BK20 | BF20 |



■ 軸端 オプション追加加工

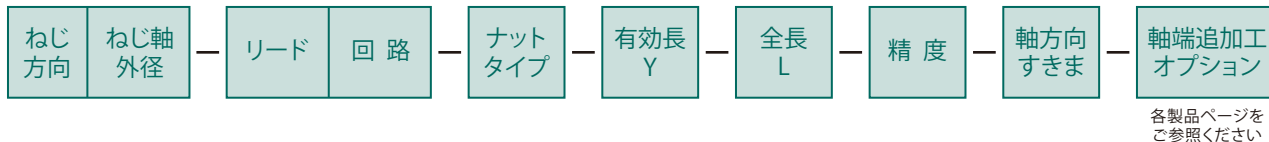
| オプションコード | 加工内容                | 仕様   |
|----------|---------------------|--|
| NH       | 支持側軸端 加工なし<br>      | 支持側軸端の加工をしません。<br>指定方法 <b>NH</b>   |
| RLH      | ナット向き変更<br>標準<br>変更 | ナット向きを変更します。<br>指定方法 <b>RLH</b>  |
| RNH      | 支持側軸端 止め輪溝加工なし<br>  | 止め輪溝加工をしません。<br>$l=16$<br>※併用不可：FH・GH<br>指定方法 <b>RNH</b>   |
| FH       | 支持側軸端 長さ変更<br>      | 軸端長さを変更します。<br>FH: 1mm単位で指定<br>$20 \leq FH \leq 60$<br>$l=13.35$ 止め輪溝寸法=1.35<br>※併用不可：RNH・GH<br>※Y寸法が短くなります。<br>指定方法 <b>FH15</b>             |
| GH       | 支持側軸端 加工変更<br>      | 軸端加工寸法を変更します。<br>Q: 10・12・15・20より選択<br>G: 1mm単位で指定<br>$5 \leq G \leq Q \times 3$<br>※併用不可：RNH・FH<br>※Y寸法が短くなります。<br>指定方法 <b>GH-Q12-G15</b>   |
| MH       | 支持側軸端 タップ加工<br>     | タップ加工をします。<br>M×l (タップ穴寸法): M8×20<br>MH: 1mm単位で指定<br>$28 \leq MH \leq 60$<br>$l_2=13.35$<br>※併用不可：RNH・FH<br>※Y寸法が短くなります。<br>指定方法 <b>MH24</b> |

| オプションコード   | 加工内容               | 仕様   |    |   |   |       |   |     |
|------------|--------------------|--|----|---|---|-------|---|-----|
| KH         | 固定側軸端 キー溝加工<br>    | キー溝加工をします。<br>KH: 1mm単位で指定<br>$5 \leq KH \leq 26$<br>キー溝寸法 (mm) <table border="1"><tr><th>軸径</th><th>b</th><th>t</th></tr><tr><td>13-17</td><td>5</td><td>3.0</td></tr></table><br>※併用不可：<br>KLH・SH・SWH/SGH<br>指定方法 <b>KH12</b>            | 軸径 | b | t | 13-17 | 5 | 3.0 |
| 軸径         | b                  | t  |    |   |   |       |   |     |
| 13-17      | 5                  | 3.0  |    |   |   |       |   |     |
| KLH        | 固定側軸端 キー溝加工<br>    | キー溝加工の位置指定をします。<br>K・S: 1mm単位で指定<br>$6 \leq K+S \leq 26$<br>キー溝寸法 (mm) <table border="1"><tr><th>軸径</th><th>b</th><th>t</th></tr><tr><td>13-17</td><td>5</td><td>3.0</td></tr></table><br>※併用不可：<br>KH・SH・SWH/SGH<br>指定方法 <b>KLH-K8-S3</b> | 軸径 | b | t | 13-17 | 5 | 3.0 |
| 軸径         | b                  | t  |    |   |   |       |   |     |
| 13-17      | 5                  | 3.0  |    |   |   |       |   |     |
| SH         | 固定側軸端 平面取加工<br>    | 平面取加工をします。<br>SH: 1mm単位で指定<br>$5 \leq SH \leq 26$<br>※併用不可：<br>KH・KLH・SWH/SGH<br>指定方法 <b>SH10</b>  |    |   |   |       |   |     |
| SWH<br>SGH | 固定側軸端 2ヶ所平面取加工<br> | 2ヶ所の平面取加工をします。<br>SWH: 90度の位置<br>SGH: 120度の位置<br>いずれも1mm単位で指定<br>$5 \leq SWH \cdot SGH \leq 26$<br>※併用不可：KH・KLH・SH<br>指定方法 <b>SWH10</b>  |    |   |   |       |   |     |

# HIWIN短納期対応 転造ボールねじの種類と特長

## 呼び型番の構成

HIWINボールねじ短納期シリーズの呼び番号の基本構成は以下のとおりです。  
各形状の呼び型番の詳細は個別の寸法表をご覧ください。



## 短納期対応品のナット種類 全てフランジ付、シングルナット

### ■ 転造ボールねじ (ねじ軸外径10~50、リード2~40)

ユーザのニーズにあわせた自由な設計での軸端加工対応が可能です。

ねじ軸外径 : 10~50mm

リード : 2~40mm

精度 : 0.05mm(C7)

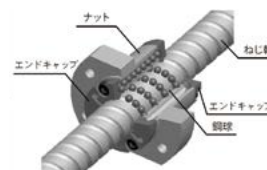
#### 内部循環コマ式 [FSI]

2溝をつなぐナット内部のリターンキャップをボールが通るため、コンパクトなナットサイズを実現。



#### チューブ埋込式 [FSB]

循環チューブがナットに埋め込まれており、外径がコンパクト。

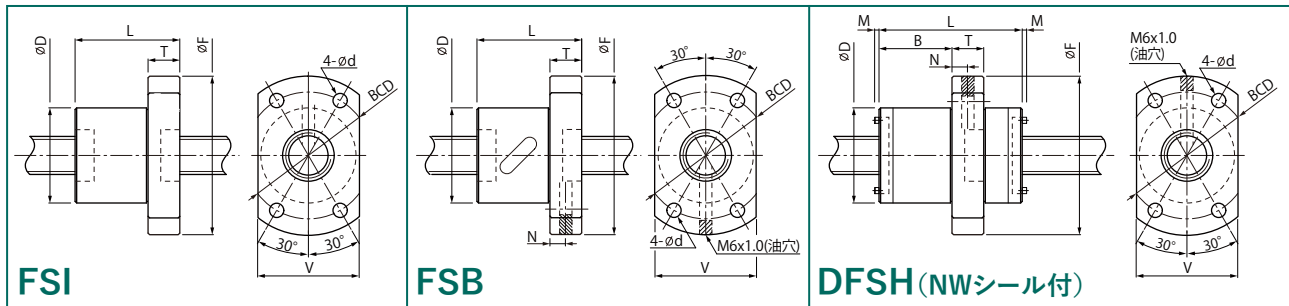


#### 2条ねじ・エンドキャップ式 [DFSH]

高負荷容量でハイリードに適したタイプ。

転造ボールねじ ねじ軸外径10～50 リード2～40

内部循環コマ式[FSI]・チューブ埋込式[FSB]・エンドキャップ式[DFSH] 精度等級:C7



軸方向すきま S2 [すきまあり0.05mm]・S3 [すきまあり0.1mm] 精度等級 0.05 [C7]

| 型式                | ねじ軸<br>外径 | ねじ軸<br>谷径 | リード | 循環数   | 動定格<br>荷重<br>[kN] | 静定格<br>荷重<br>[kN] | シャフト<br>最大長<br>*1 | ナット<br>外径<br>D | フランジ<br>外径<br>F | ナット<br>長さ<br>L | B    | フランジ<br>二面幅<br>V | 取付穴<br>中心径<br>BCD | 取付穴<br>穴径<br>d | フランジ<br>厚さ<br>T | 油穴<br>位置<br>N | ボルト<br>頭高さ<br>M |
|-------------------|-----------|-----------|-----|-------|-------------------|-------------------|-------------------|----------------|-----------------|----------------|------|------------------|-------------------|----------------|-----------------|---------------|-----------------|
| R10 - 2T3- FSI    | 10        | 8.34      | 2   | 3     | 2.1               | 2.9               | 1500              | 18             | 35              | 28             | -    | 22               | 27                | 4-4.5          | 5               | -             | -               |
| R12 - 8B1- FSB *2 | 12        | 9.66      | 8   | 2.5×1 | 5.1               | 6.6               | 1500              | 30             | 45              | 44             | -    | 32               | 37                | 4-4.5          | 8               | -             | -               |
| 2R12-10A1- FSB *2 |           | 9.62      | 10  | 1.5×1 | 2.6               | 3.2               | 1500              | 29             | 45              | 44             | -    | 32               | 37                | 4-4.5          | 8               | -             | -               |
| 2R15-10B1- FSB    | 15        | 12.36     | 10  | 2.5×1 | 8.0               | 11.4              | 3000              | 34             | 57              | 52             | -    | 34               | 45                | 4-5.5          | 10              | 5             | -               |
| R16 - 5B1- FSB    | 16        | 12.89     | 5   | 2.5×1 | 8.3               | 12.0              | 3000              | 34             | 54              | 40             | -    | 34               | 44                | 4-4.5          | 10              | 5             | -               |
| 4R16-16S2-DFSH    |           | 13.34     | 16  | 1.8×2 | 9.6               | 17.9              | 3000              | 32             | 53              | 44             | 24.5 | 38               | 42                | 4-4.5          | 10              | 5             | -               |
| R20 - 5B1- FSB    | 20        | 16.92     | 5   | 2.5×1 | 9.1               | 15.2              | 3000              | 40             | 60              | 40             | -    | 46               | 50                | 4-4.5          | 10              | 5             | -               |
| R20 -10B1- FSB    |           | 15.98     | 10  | 2.5×1 | 15.7              | 23.1              | 3000              | 52             | 82              | 61             | -    | 64               | 67                | 4-6.6          | 12              | 5             | -               |
| 4R20-20S2-DFSH    |           | 17.08     | 20  | 1.8×2 | 10.7              | 17.1              | 4000              | 38             | 62              | 58             | 32.5 | 46               | 50                | 4-5.5          | 10              | 5             | 3               |
| R25 - 5B1- FSB    | 25        | 22.29     | 5   | 2.5×1 | 10.3              | 19.8              | 4500              | 43             | 67              | 40             | -    | 50               | 55                | 4-5.5          | 10              | 5             | -               |
| R25 -10B2- FSB    |           | 21.23     | 10  | 2.5×2 | 32.4              | 58.5              | 4500              | 60             | 96              | 98             | -    | 72               | 78                | 4-9            | 15              | 5             | -               |
| 4R25-25S2-DFSH    |           | 21.97     | 25  | 1.8×2 | 15.9              | 27.4              | 4500              | 47             | 74              | 66             | 40.5 | 56               | 60                | 4-6.6          | 12              | 6             | -               |
| R32 -10B2- FSB    | 32        | 27.77     | 10  | 2.5×2 | 53.6              | 103.4             | 4500              | 67             | 103             | 98             | -    | 78               | 85                | 4-9            | 15              | 5             | -               |
| 2R32-20B2-DFSB    |           | 27.79     | 20  | 2.5×2 | 48.0              | 94.6              | 4500              | 74             | 108             | 98             | -    | 78               | 90                | 4-9            | 16              | 8             | -               |
| 4R32-32S2-DFSH    |           | 28.39     | 32  | 1.8×2 | 22.5              | 41.8              | 4500              | 58             | 92              | 85             | 48   | 68               | 74                | 4-9            | 15              | 7.5           | -               |
| R36 -10B2- FSB    | 36        | 30.96     | 10  | 2.5×2 | 56.3              | 111.7             | 4500              | 70             | 110             | 100            | -    | 82               | 90                | 4-11           | 17              | 7             | -               |
| R40 -10B2- FSB    | 40        | 35.56     | 10  | 2.5×2 | 58.9              | 127.3             | 4000              | 76             | 116             | 100            | -    | 88               | 96                | 4-11           | 17              | 7             | -               |
| 4R40-40S2-DFSH    |           | 35.41     | 40  | 1.8×2 | 37.1              | 70.2              | 4500              | 72             | 114             | 102            | 60   | 84               | 93                | 4-11           | 17              | 8.5           | -               |
| R50 -10C2- FSB    | 50        | 45.44     | 10  | 3.5×2 | 87.5              | 220.3             | 4500              | 102            | 162             | 145            | -    | 104              | 132               | 4-18           | 25              | 12.5          | -               |

\*1 仕上がり長ではありません。仕上がり長2800mm以上をご要望の際は、弊社担当までお問合せください。  
\*2 油穴位置はフランジ端面PCD上となります。

■ 軸端 オプション追加加工

| オプションコード | 加工内容                | 仕様   |
|----------|---------------------|--|
| NH       | 支持側軸端 加工なし<br>      | 支持側軸端の加工をしません。<br>指定方法 <b>NH</b>   |
| RLH      | ナット向き変更<br>標準<br>変更 | ナット向きを変更します。<br>指定方法 <b>RLH</b>  |
| RNH      | 支持側軸端 止め輪溝加工なし<br>  | 止め輪溝加工をしません。<br>ねじ軸外径 $\ell$<br>10 9<br>12 10<br>15・16 11<br>20 13<br>25 16<br>32 20<br>※併用不可：FH・GH<br>指定方法 <b>RNH</b>   |
| FH       | 支持側軸端 長さ変更<br>      | 軸端長さを変更します。<br>FH:1mm単位で指定<br>ねじ軸外径 寸法<br>10 10≤FH≤20 $\ell=6.8$<br>止め輪溝寸法=0.8<br>12 12≤FH≤20 $\ell=7.9$<br>止め輪溝寸法=0.9<br>15・16 14≤FH≤30 $\ell=9.15$<br>止め輪溝寸法=1.15<br>20 14≤FH≤30 $\ell=10.15$<br>止め輪溝寸法=1.15<br>25 20≤FH≤60 $\ell=13.35$<br>止め輪溝寸法=1.35<br>32 20≤FH≤60 $\ell=16.35$<br>止め輪溝寸法=1.35<br>※併用不可：RNH・GH<br>※Y寸法が短くなります。<br>指定方法 <b>FH15</b> |
| GH       | 支持側軸端 加工変更<br>      | 軸端加工寸法を変更します。<br>G:1mm単位で指定<br>$5 \leq G \leq Q \times 3$<br>ねじ軸外径 Q:以下より選択<br>10 対応なし<br>12 6・8<br>15・16 8・10・12<br>20 10・12・15<br>25・32 10・12・15・20<br>※併用不可：RNH・FH<br>※Y寸法が短くなります。<br>指定方法 <b>GH-Q6-G15</b>   |
| MH       | 支持側軸端 タップ加工<br>     | タップ加工をします。<br>MH:1mm単位で指定<br>ねじ軸外径 M× $\ell$ タップ寸法<br>10・12 対応なし<br>15・16 M5×12 18≤MH≤30<br>$\ell_2=9.15$<br>20 M6×15 21≤MH≤30<br>$\ell_2=10.15$<br>25 M8×20 28≤MH≤60<br>$\ell_2=13.35$<br>32 M8×20 28≤MH≤60<br>$\ell_2=16.35$<br>※併用不可：RNH・FH<br>※Y寸法が短くなります。<br>指定方法 <b>MH20</b>   |

| オプションコード   | 加工内容               | 仕様   |
|------------|--------------------|--|
| KH         | 固定側軸端 キー溝加工<br>    | キー溝加工をします。<br>KH:1mm単位で指定<br>ねじ軸外径 寸法<br>10 3≤KH≤9<br>12・15・16 3≤KH≤14<br>20 4≤KH≤19<br>25 5≤KH≤26<br>32 5≤KH≤32<br>キー溝寸法 (mm) 軸径 b t<br>6-7 2 1.2<br>8-10 3 1.8<br>11-12 4 2.5<br>13-17 5 3.0<br>18-20 6 3.5<br>※併用不可：<br>KLH・SH・SWH/SGH<br>指定方法 <b>KH12</b>  |
| KLH        | 固定側軸端 キー溝加工<br>    | キー溝加工の位置指定をします。<br>K・S:1mm単位で指定<br>ねじ軸外径 寸法<br>10 4≤K+S≤9<br>12・15・16 4≤K+S≤14<br>20 5≤K+S≤19<br>25 6≤K+S≤26<br>32 7≤K+S≤32<br>キー溝寸法はKHと共通。<br>※併用不可：<br>KH・SH・SWH/SGH<br>指定方法 <b>KLH-K8-S3</b>  |
| SH         | 固定側軸端 平面取加工<br>    | 平面取加工をします。<br>SH:1mm単位で指定<br>ねじ軸外径 寸法<br>10 5≤SH≤9<br>12・15・16 5≤SH≤14<br>20 5≤SH≤19<br>25 5≤SH≤26<br>32 5≤SH≤32<br>※併用不可：<br>KH・KLH・SWH/SGH<br>指定方法 <b>SH10</b>   |
| SWH<br>SGH | 固定側軸端 2ヶ所平面取加工<br> | 2ヶ所の平面取加工をします。<br>SWH:90度の位置<br>SGH:120°の位置<br>いずれも1mm単位で指定<br>ねじ軸外径 寸法<br>10 5≤SWH・SGH≤9<br>12・15・16 5≤SWH・SGH≤14<br>20 5≤SWH・SGH≤19<br>25 5≤SWH・SGH≤26<br>32 5≤SWH・SGH≤32<br>※併用不可：KH・KLH・SH<br>指定方法 <b>SWH10</b>  |
| SZH        | 固定側 スパナ溝加工<br>     | スパナ溝加工をします。<br>ねじ軸外径 A B C<br>10 対応なし<br>12 8 <sup>0</sup> <sub>-0.2</sub> 5 5<br>15・16 10 <sup>0</sup> <sub>-0.2</sub> 7 5<br>20 16 <sup>0</sup> <sub>-0.25</sub> 9 6<br>25 18 <sup>0</sup> <sub>-0.25</sub> 10 7<br>32 27 <sup>0</sup> <sub>-0.35</sub> 13 9<br>※ナットが入り溝にかかると<br>ボールが脱落します。<br>指定方法 <b>SZH</b> |

※ねじ軸外径36・40・50型への軸端オプション追加加工については、弊社担当までお問合せください。

## ■ サポートユニット

| ねじ軸外径<br>[mm] | 固定側      |          |          |            |          | 高荷重<br>WBK<br>高荷重丸型 | 支持側      |          |          |            |             |          |
|---------------|----------|----------|----------|------------|----------|---------------------|----------|----------|----------|------------|-------------|----------|
|               | AK<br>角型 | BK<br>角型 | EK<br>角型 | LK<br>低床角型 | FK<br>丸型 |                     | AF<br>角型 | BF<br>角型 | EF<br>角型 | LF<br>低床角型 | LFA<br>低床角型 | FF<br>丸型 |
| Ø8            | -        | -        | EK06     | -          | FK06     | -                   | -        | -        | EF06     | -          | -           | FF06     |
| Ø10～Ø12       | -        | -        | EK08     | LK08       | FK08     | -                   | -        | -        | EF08     | LF08       | LFA12       | FF06     |
| Ø10～Ø15       | AK10     | BK10     | EK10     | LK10       | FK10     | -                   | AF10     | BF10     | EF10     | LF12       | LFA15       | FF10     |
| Ø14～Ø18       | AK12     | BK12     | EK12     | LK12       | FK12     | -                   | AF12     | BF12     | EF12     | LF12       | LFA15       | FF12     |
| Ø20           | AK15     | BK15     | EK15     | LK15       | FK15     | WBK15               | AF15     | BF15     | EF15     | LF15       | LFA20       | FF15     |
| Ø25～Ø28       | -        | BK17     | -        | -          | FK17     | WBK17               | -        | BF17     | -        | -          | -           | FF17     |
|               | AK20     | BK20     | EK20     | -          | FK20     | WBK20               | AF20     | BF20     | EF20     | -          | LFA25       | FF20     |
| Ø30～Ø36       | AK25     | BK25     | -        | -          | FK25     | WBK25               | AF25     | BF25     | -        | -          | -           | FF25     |
| Ø40           | -        | BK30     | -        | -          | FK30     | WBK30               | -        | BF30     | -        | -          | -           | FF30     |
| Ø45           | -        | BK35     | -        | -          | -        | WBK35               | -        | BF35     | -        | -          | -           | -        |
| Ø50           | -        | BK40     | -        | -          | -        | WBK40               | -        | BF40     | -        | -          | -           | -        |



## HIWINボールねじ 製作可能範囲

### ■ 精密ボールねじ 内部循環コマ式

● 短納期対応(軸端加工) ○ 受注生産品

単位:mm

| 外径 \ リード | 1 | 2 | 2.5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 16 | 20 | 24 | 25 | 30 | 40 | 全長   |
|----------|---|---|-----|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------|
| Ø6       | ● | ○ |     |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 170  |
| Ø8       | ● | ● | ○   | ○ | ○ |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 250  |
| Ø10      | ○ | ● | ○   | ○ | ○ | ○ |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 500  |
| Ø12      | ○ | ● | ○   | ○ | ○ | ○ |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 630  |
| Ø14      | ○ | ○ | ○   | ○ | ○ | ○ |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 630  |
| Ø15      |   | ○ |     |   | ○ | ○ |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 1410 |
| Ø16      | ○ | ○ | ○   | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 1410 |
| Ø20      |   | ○ | ○   | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○  |    |    |    |    |    |    |    |    | 1700 |
| Ø25      |   | ○ | ○   |   | ○ | ○ | ○ | ○ | ○  | ○  | ○  |    |    |    |    |    |    | 2400 |
| Ø28      |   |   |     |   | ○ | ○ | ○ | ○ | ○  | ○  |    |    |    |    |    |    |    | 2500 |
| Ø30      |   |   |     |   |   | ○ |   | ○ | ○  |    |    |    |    |    |    |    |    | 2500 |
| Ø32      |   | ○ | ○   | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    |    |    |    | 3200 |
| Ø36      |   |   |     |   |   | ○ | ○ | ○ | ○  | ○  |    |    |    |    |    |    |    | 3200 |
| Ø38      |   |   |     |   |   | ○ |   |   | ○  |    |    |    |    | ○  |    |    |    | 3200 |
| Ø40      |   | ○ | ○   |   | ○ | ○ | ○ | ○ | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    | ○  |    |    | 3800 |
| Ø45      |   |   |     |   | ○ | ○ | ○ | ○ | ○  | ○  |    | ○  | ○  |    |    |    |    | 4000 |
| Ø50      |   |   |     |   |   | ○ | ○ | ○ | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    |    | ○  |    | 5000 |
| Ø55      |   |   |     |   |   |   | ○ | ○ | ○  | ○  |    |    |    |    |    |    |    | 5500 |
| Ø63      |   |   |     |   |   | ○ | ○ | ○ | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    | ○  |    | ※    |
| Ø70      |   |   |     |   |   |   |   |   | ○  | ○  |    | ○  | ○  | ○  |    |    |    | ※    |
| Ø80      |   |   |     |   |   | ○ | ○ | ○ | ○  | ○  |    | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  | ※    |
| Ø100     |   |   |     |   |   |   |   |   | ○  | ○  |    | ○  | ○  | ○  | ○  |    |    | ※    |
| Ø120     |   |   |     |   |   |   |   |   |    |    |    | ○  | ○  | ○  |    |    |    | ※    |

### ■ 精密ボールねじ Super S シリーズ

● 短納期対応(軸端加工) ○ 受注生産品

単位:mm

| 外径 \ リード | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 16 | 20 | 24 | 25 | 30 | 32 | 36 | 40 | 50 | 80 | 全長   |
|----------|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------|
| Ø10      | ○ |   |   |   | ○  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 500  |
| Ø12      |   | ● |   |   | ●  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 630  |
| Ø14      |   |   |   |   | ○  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 630  |
| Ø15      |   | ● |   |   | ●  |    |    |    | ●  |    |    |    |    |    |    |    |    | 1410 |
| Ø16      |   |   |   |   | ○  |    |    | ○  |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 1410 |
| Ø20      |   | ● | ○ | ○ | ●  |    |    |    | ●  |    |    |    |    |    | ○  |    |    | 1700 |
| Ø25      |   | ● | ○ | ○ | ●  | ○  | ○  | ○  | ●  |    | ○  |    |    |    |    |    |    | 2400 |
| Ø28      |   |   | ○ | ○ | ○  | ○  |    | ○  | ○  |    |    |    |    |    |    |    |    | 2500 |
| Ø30      |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 2500 |
| Ø32      |   | ○ | ○ | ○ | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    | ○  |    | ○  |    | ○  |    |    | 3200 |
| Ø36      |   |   | ○ | ○ | ○  | ○  |    | ○  | ○  | ○  |    |    |    | ○  |    |    |    | 3200 |
| Ø38      |   |   |   | ○ | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    | ○  |    |    |    | ○  |    |    | 3200 |
| Ø40      | ○ | ○ | ○ | ○ | ○  | ○  |    | ○  | ○  |    | ○  | ○  |    |    | ○  |    | ○  | 3800 |
| Ø45      |   |   |   | ○ | ○  | ○  |    | ○  | ○  |    | ○  |    |    |    | ○  |    |    | 4000 |
| Ø50      | ○ | ○ |   | ○ | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    | ○  | ○  |    |    | ○  | ○  |    | 5000 |
| Ø55      |   |   | ○ |   |    | ○  |    | ○  | ○  |    |    |    |    |    |    |    |    | 5500 |
| Ø63      |   |   |   |   | ○  | ○  |    | ○  | ○  |    | ○  | ○  | ○  |    | ○  | ○  |    | ※    |
| Ø70      |   |   |   |   |    |    |    | ○  | ○  |    |    |    |    |    |    |    |    | ※    |
| Ø80      |   |   |   |   | ○  | ○  |    | ○  | ○  |    | ○  | ○  |    |    | ○  | ○  |    | ※    |
| Ø100     |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    | ○  |    |    |    |    |    |    | ※    |
| Ø120     |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    | ○  |    |    |    |    |    |    | ※    |

■ 精密ボールねじ Super T シリーズ

● 短納期対応(軸端加工) ○ 受注生産品

単位:mm

| 外径  | リード | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 16 | 20 | 24 | 25 | 30 | 32 | 40 | 全長   |
|-----|-----|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------|
| Ø8  |     |   | ○ |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 250  |
| Ø10 |     | ○ | ○ |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 500  |
| Ø12 |     |   | ○ | ○ |   | ○  |    |    |    | ○  |    |    |    |    |    | 630  |
| Ø14 |     | ○ |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 630  |
| Ø15 |     |   | ● |   |   | ○  |    |    |    | ●  |    |    | ○  |    |    | 1410 |
| Ø16 |     |   | ○ |   |   | ○  |    |    |    |    |    |    |    |    |    | 1410 |
| Ø20 |     | ○ | ● |   |   | ●  |    |    |    |    |    |    |    |    | ○  | 1700 |
| Ø25 |     | ○ | ● |   | ○ | ○  | ○  |    | ○  | ○  |    | ○  |    |    |    | 2400 |
| Ø28 |     |   | ○ | ○ | ○ | ○  | ○  |    | ○  | ○  |    |    |    |    |    | 2500 |
| Ø32 |     | ○ | ○ | ○ | ○ | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    | ○  |    |    |    | 2500 |
| Ø36 |     |   |   | ○ |   | ○  |    |    | ○  | ○  |    |    |    |    |    | 3200 |
| Ø40 |     |   |   |   | ○ | ○  | ○  |    | ○  | ○  |    | ○  |    |    |    | 3200 |
| Ø45 |     |   | ○ |   | ○ | ○  | ○  |    | ○  | ○  |    | ○  |    |    |    | 4000 |
| Ø50 |     |   |   |   | ○ | ○  | ○  |    | ○  | ○  |    | ○  |    |    |    | 5000 |
| Ø55 |     |   |   |   |   | ○  |    |    |    | ○  | ○  |    | ○  |    |    | 5500 |
| Ø63 |     |   |   |   | ○ | ○  | ○  |    | ○  | ○  |    | ○  |    | ○  |    | ※    |
| Ø70 |     |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    | ○  |    | ※    |
| Ø80 |     |   |   |   |   |    |    |    | ○  |    | ○  |    |    | ○  |    | ※    |

受注生産品の納期及び全長欄※印の製品につきましては、担当までお問合せください。

■ 転造ボールねじ

● 短納期対応(軸端加工) ○ 受注生産品 ▲ 右ねじ・左ねじ対応\*1

単位:mm

| 外径  | リード | 1 | 2  | 2.5 | 3  | 4  | 5  | 6 | 8  | 10 | 12 | 16 | 20 | 25 | 30 | 32 | 36 | 40 | 50 | 63 | 全長*3 |      |
|-----|-----|---|----|-----|----|----|----|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------|------|
| Ø6  |     | ○ |    |     |    |    |    |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |      | 800  |
| Ø8  |     | ○ | ○  | ○▲  | ○  |    | ○  |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |      | 800  |
| Ø10 |     |   | ●  | ○▲  | ○  | ○  | ○  |   |    | ○  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |      | 1500 |
| Ø12 |     |   | ○  | ○▲  | ○  | ○▲ | ○  | ○ | ●  | ●  | ○  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |      | 1500 |
| Ø14 |     |   |    |     | ○  | ○  | ○  |   |    | ○  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |      | 3000 |
| Ø15 |     |   |    |     |    |    |    |   |    | ●  |    |    | ○  |    | ○  |    |    |    |    |    |      | 3000 |
| Ø16 |     | ○ | ○▲ | ○▲  |    | ○  | ●▲ | ○ | ○  | ○▲ | ○  | ●  |    |    |    | ○  |    |    |    |    |      | 3000 |
| Ø18 |     |   |    |     |    |    |    |   | ○  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |      | 3000 |
| Ø20 |     |   |    | ○▲  |    | ○  | ●▲ | ○ | ○  | ●  |    |    | ●▲ |    |    |    |    |    | ○  |    |      | 3000 |
| Ø22 |     |   |    |     |    |    | ○  |   |    | ○  |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |      | 3000 |
| Ø25 |     |   | ○  |     | ○  | ●▲ | ○  | ○ | ●▲ |    |    |    |    | ●  |    |    |    |    |    |    |      | 4500 |
| Ø28 |     |   |    |     |    |    | ○  | ○ |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |      | 4500 |
| Ø32 |     |   |    |     | ○▲ | ○▲ | ○  | ○ | ●▲ |    |    |    | ●  |    |    | ●  |    |    | ○  |    |      | 4500 |
| Ø36 |     |   |    |     |    | ○  | ○  | ○ | ●  | ○  |    |    | ○  |    |    | ○  |    |    |    |    |      | 4500 |
| Ø38 |     |   |    |     |    |    |    |   |    | ○▲ |    | ○  | ○  |    |    |    |    |    | ○  |    |      | 4500 |
| Ø40 |     |   |    |     |    | ○▲ | ○  | ○ | ●▲ | ○  | ○  | ○  | ○  | ○  |    |    |    | ●  |    |    |      | 5600 |
| Ø45 |     |   |    |     |    |    |    |   |    | ○  | ○  |    | ○  |    |    |    |    |    |    |    |      | 5600 |
| Ø48 |     |   |    |     |    |    |    |   |    | ○  |    |    | ○  |    |    |    |    |    |    |    |      | 5600 |
| Ø50 |     |   |    |     |    | ○  | ○  |   | ●▲ | ○  | ○  | ○  |    |    |    |    |    |    | ○  | ○  |      | 5600 |
| Ø55 |     |   |    |     |    |    | ○  |   |    | ○  |    |    |    | ○  |    |    |    |    |    |    |      | 5600 |
| Ø63 |     |   |    |     |    |    |    |   |    | ○▲ | ○  | ○  | ○▲ |    |    |    |    | ○  |    | ○  |      | 5600 |
| Ø80 |     |   |    |     |    |    |    |   |    | ○  |    | ○  | ○  |    | ○  |    |    |    |    |    |      | 6500 |

各種ナットとの組合せにて製作いたします。くわしくは担当までお問合せください。

\*1 ▲なしは右ねじ対応のみです。他の仕様をご希望の場合には、担当までお問合せください。

\*2 最大長は精度C7基準での設定です。転造ボールねじの精度は長さに合わせて変わります。

# ハイウィン株式会社

神戸本社 / ロボット技術センター

〒651-2242 兵庫県神戸市西区井吹台東町 7-4-4  
TEL 078-997-8827 / FAX 078-997-2622  
[www.hiwin.co.jp](http://www.hiwin.co.jp) / [info@hiwin.co.jp](mailto:info@hiwin.co.jp)

■ 名古屋支店  
TEL 052-587-1137 / FAX 052-587-1350

■ 長野営業所  
TEL 0268-78-3300 / FAX 0268-78-3301

■ 広島営業所  
TEL 082-500-6403 / FAX 082-530-3331

■ 東京支店/ 東京ロボット技術センター  
TEL 042-358-4501 / FAX 042-358-4519

■ 静岡営業所  
TEL 054-687-0081 / FAX 054-687-0083

■ 福岡営業所  
TEL 092-287-9371 / FAX 092-287-9373

■ 東北営業所  
TEL 022-380-7846 / FAX 022-380-7848

■ 北陸営業所  
TEL 076-293-1256 / FAX 076-293-1258

■ 熊本営業所  
TEL 096-241-2283 / FAX 096-241-2291